

オイルホール付カタ用アーバ

FMH 強力型

大径の超硬内蔵 高能率加工用アーバ

The face mill arbor for through-spindle coolant

FMH RIGID type

A large-diameter, carbide-core face mill arbor for high-efficiency machining

ビブりを抑え、インサートの長寿命化

- ・夜間運転や無人化に対応

高剛性で、高切込み、高送り加工に対応

- ・加工時間を大幅削減!
- ・切削能率**2倍!**

Reduced cutting vibration leads to longer insert life.

- ・ Ideal for unattended operation.

The rigid body design allows high volume material removal and high feed rate.

- ・ Drastic reduction of machining time!
- ・ Double the machining efficiency!

各工具メーカーに
対応 (FMH規格)

Can be used with these
manufacturers' cutters
(FMH standard)

φ40~100

Max. 360

大径
Large dia.

超硬合金
Carbide alloy

厚肉部で
強力焼ばめ

Thick body shrinks
strongly around the
carbide core

強力
RIGID

アンダーカット形状で
立ち壁加工に最適

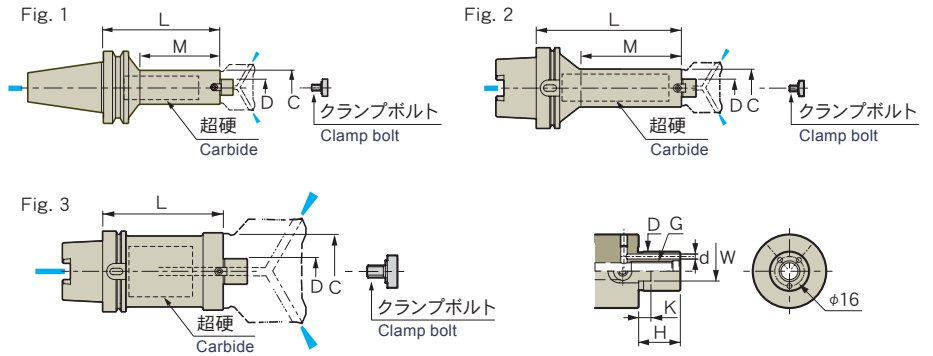
Under-cut design makes
it ideal for vertical wall
cutting



PAT.

MST corporation

1907



| CODE | Fig. | L | M | kg | モーメント Moment kgf·m |
|------------------------------|------|------------------------------|-----|------|--------------------------|
| BT50-FMH16 -37-125H | 1 | 125 | 60 | 5.2 | — |
| | | 175 | 110 | 5.8 | |
| | | 225 | 160 | 6.5 | |
| | | 275 | 210 | 7.1 | |
| | | 325 | 260 | 7.8 | |
| BT50-FMH22 -47-165H | 1 | 165 | 110 | 5.7 | 0.1 |
| | | 215 | 160 | 6.5 | 0.2 |
| | | 265 | 210 | 7.3 | 0.3 |
| | | 315 | 260 | 8.2 | 0.6 |
| | | 365 | 310 | 9.0 | 0.8 |
| BT50-FMH22 -60-165H | 1 | 165 | 110 | 6.9 | 0.2 |
| | | 215 | 160 | 8.1 | 0.3 |
| | | 265 | 210 | 9.3 | 0.6 |
| | | 315 | 260 | 10.7 | 1.0 |
| | | 365 | 310 | 11.9 | 1.3 |
| BT50-FMH31.75-76-215H | 1 | 215 | 160 | 10.6 | 0.6 |
| | | 265 | 210 | 12.7 | 1.0 |
| | | 315 | 260 | 15.3 | 1.5 |
| | | 365 | 310 | 17.6 | 2.3 |
| | | A100-FMH16 -37-125H | 2 | 125 | 60 |
| 175 | 110 | | | 4.5 | |
| 225 | 160 | | | 5.2 | |
| 275 | 210 | | | 5.8 | |
| 325 | 260 | | | 6.4 | |
| A100-FMH22 -47-165H | 2 | 165 | 110 | 4.2 | 0.1 |
| | | 215 | 160 | 5.1 | 0.3 |
| | | 265 | 210 | 5.9 | |
| | | 315 | 260 | 6.8 | 0.6 |
| | | 365 | 310 | 7.6 | 0.8 |
| A100-FMH22 -60-165H | 2 | 165 | 110 | 5.9 | 0.2 |
| | | 215 | 160 | 7.2 | 0.5 |
| | | 265 | 210 | 8.4 | 0.7 |
| | | 315 | 260 | 9.8 | 1.1 |
| | | 415 | 360 | 12.4 | 1.8 |
| A100-FMH31.75-76-215H | 2 | 215 | 160 | 9.7 | 0.7 |
| | | 265 | 210 | 11.8 | 1.2 |
| | | 315 | 260 | 14.0 | 1.7 |
| | | 365 | 310 | 16.3 | 2.4 |
| | | A100-FMH31.75-96-250H | 3 | 250 | — |
| 300 | — | | | 16.3 | 2.0 |
| 350 | — | | | 17.4 | 2.6 |

■ 共通寸法 Common dimensions

| CODE | カッタ径 Cutter dia. | φD | H | φC | W | K | φd | G | クランプボルト Clamp bolt |
|--------------------|---------------------|-------|----|----|------|---|----|-----|-----------------------|
| FMH16 -37 | 40 | 16 | 17 | 37 | 8 | 5 | 2 | M 8 | M 8※ |
| FMH22 -47 | 50/52 | 22 | 18 | 47 | 10 | 5 | 3 | M10 | M10※ |
| -60 | 63/66 | 22 | 18 | 60 | 10 | 5 | 3 | M10 | M10※ |
| FMH31.75-76 | 80 | 31.75 | 30 | 76 | 12.7 | 7 | 4 | M16 | MBF-M16 |
| -96 | 100 | 31.75 | 30 | 96 | 12.7 | 7 | 4 | M16 | MBF-M16 |

■ オプション

- プルスタッド (BT50)
- 標準付属品
 - クーラントダクト (固定式) (HSK-A)
 - クランプボルト (表中※印は除く)
 - 回り止めキー
- 備考
 - クーラントダクトは可動式にも対応いたします (HSK-A)。詳細はお問い合わせください。
 - 表中※印のクランプボルトは、六角穴付きボルトです。市販品をご利用ください。
 - 各社カッター取付けの可否については、お問い合わせください。
- 注意事項
 - クランプボルトはカッタのメーカーや型式により形状が異なります。
- Option
 - Retention knob (BT)
- Std. Access.
 - Coolant duct (HSK-A)
 - Clamp bolt (unless marked with ※ in the list)
 - Stopper key
- Note
 - Swing type coolant ducts are available upon request (HSK-A)。For details, please contact us.
 - The clamp bolt marked with ※ in the list is a hexagonal socket bolt. Use a market standard bolt.
 - Contact us to find out what manufacturers' cutters can be used with this product.
- Caution
 - The required clamp bolt design depends on the cutter manufacturer and the type of cutter.

| | | | |
|---|-----------------|---------------------------------|---|
| 対応工具 メーカー | オーエスジー タンガロイ | 京セラ 三菱マテリアル | ダイジェット工業 三菱日立ツール |
| Works with these manufacturers' cutting tools | OSG Tungaloy | KYOCERA MITSUBISHI MATERIALS | DIJET INDUSTRIAL Mitsubishi Hitachi Tool Engineering |

■ 比較切削テスト Comparison test

| 切込み深さ ap (mm) Cutting depth | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 |
|---|-----|-----|-----|-----|
| FMH強力型 FMH RIGID type BT50-FMH22-60-315H | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 従来 Conventional BT50-FMH22-60-300 | ○ | × | × | × |

切削能率 2倍
Double the machining efficiency

● 加工内容 肩削り加工
● 被削材 S50C (生材)
● 切削速度 220m/min (S1,112min⁻¹)
● 送り 1,112mm/min

● Application Shouldering
● Material S50C (Mild steel)
● Cutting speed 220m/min (S1,112min⁻¹)
● Feed rate 1,112mm/min

カッタ径φ63
4枚刃
丸駒チップ
Cutter dia. φ63
4-flutes
Round insert

有効長
Effective length
310mm

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp